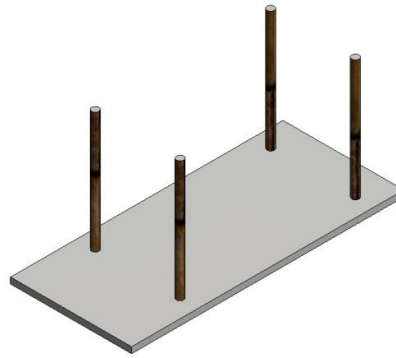


## STÅLPLATE: 04 143 0



### SVEISENS KAPASITET TIL OVERFØRING AV KREFTER MELLOM PLATE OG FORANKRINGSPIGGER:

Forutsetninger:

Stålkvalitet plate: S355

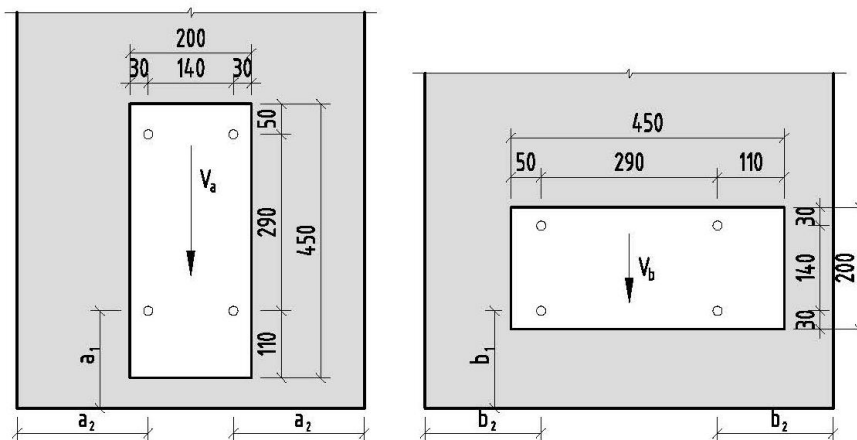
Armering: 4Ø12, L=200, B500C

Sveis: a=4mm. 30°. Maksimalt 2mm innbrenning iht. betongelementboken bind B, Fig B.19.114.

Strekk:  $N_{Rd} = 34\text{kN}$  pr pigg. (Begrenset av stangens kapasitet med innbrenning). Bind B, Tabell B19.12.13.

Skjær:  $V_{Rd} = 26\text{kN}$  pr pigg. (Begrenset av stangens kapasitet med innbrenning). Bind B, Tabell B19.12.13.

Ved kombinert strekk/skjær belastning skal pigg kontrolleres etter kombinasjonsformler gitt i Bind B, kapittel 19.6.



### KAPASITET FOR SKJÆRKRAFT VED INNSTØPING I BETONG<sup>\*1)</sup> - BRUDDGRENSE KAPASITET HHV. $V_a$ OG $V_b$ GJELDER FOR ORIENTERING SOM VIST I FIGUR OVER.

Forutsetninger: Uarmert betong.

Kraften påføres platen slik at den fordeles likt til alle pigger.

Fasthetsklasse:		B25/30	B30/37	B35/45	B45/55	B55/67
$\gamma_c$ [mm]:		1,8	1,5	1,5	1,5	1,5
$f_{cd}$ [MPa]:		11,8	17,0	19,8	25,5	31,2
$a_1$ [mm]	$a_2$ [mm]	$V_a$ [kN]				
110	100	24	28	31	35	39
110	>165 (1,5 $x_{a_1}$ )	33	39	43	48	53
168 (14xØ)	>252(1,5 $x_{a_1}$ )	47	56	61	69	77
$b_1$ [mm]	$b_2$ [mm]	$V_b$ [kN]				
30	>45 (1,5 $x_{b_1}$ )	18	21	23	26	29
168 (14xØ)	>252 (1,5 $x_{b_1}$ )	58	70	75	85	95

*\*1) Informativt. Oppgitte kapasiteter er basert på Betongelementbokens regneark. Versjon: Desember 2013. Regnearket benytter forenklet metode angitt i Betongelementboken bind B 2012, kapittel 19.4.4. SB-produksjon tar forbehold om regnearkets riktighet.*